

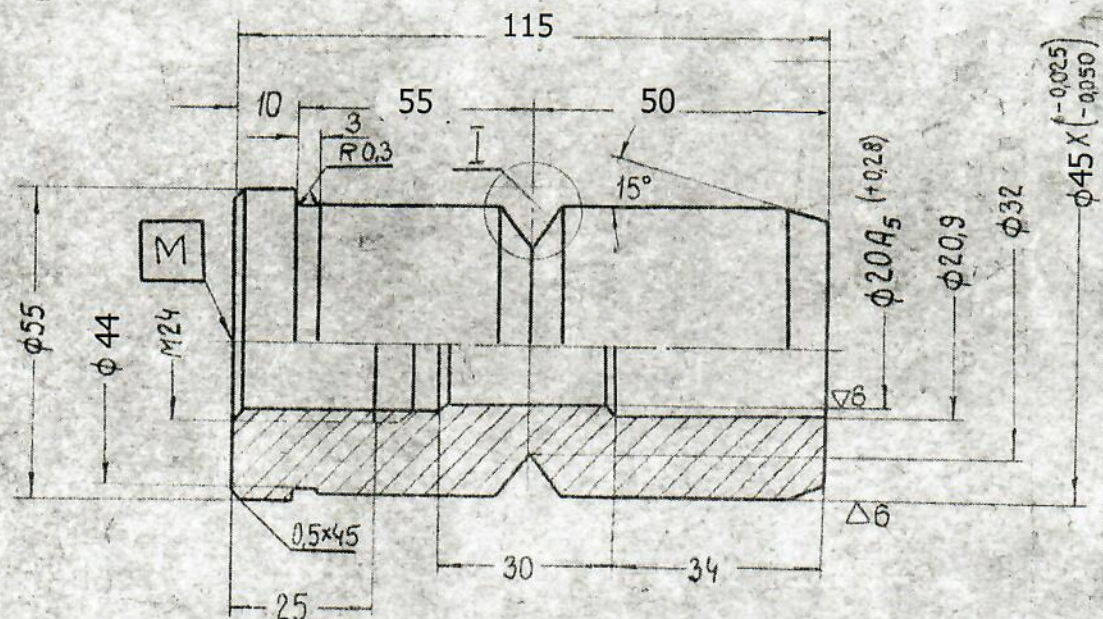
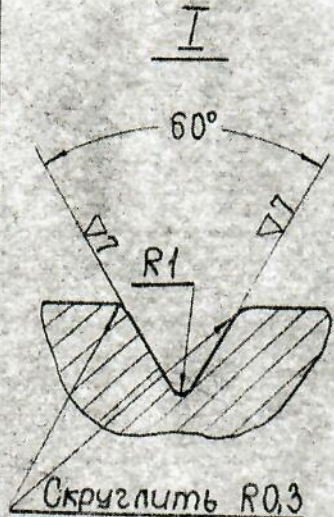
▽4 остальное

1. Материал для изготовления всей партии пальцев должен быть одной плавки и термообработки, причем разность твердостей не должна превышать 20 ед. по Бринеллю.

Согласовано:

Т. Г. М. О

Оборин Д. А.
19.05.23



				0004-01-03-01		
Изм.	Коп.	№ док.	№ док.	Дата	Палец срезной ГЭС-2	
Исполн.						
Технолог					Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
Норм. кон.						
					№ сб. черт.	Вес кг
					0-3765402	1,53
					Лист	Листов
						отдел
					24-2-06	